STATION DE SOUDAGE MIXTE

Référence : 7715



Manuel d'utilisation

Station de soudage et de réparation équipée d'un fer traditionnel et d'un fer à air chaud à buses interchangeables.

Les deux sections de la station sont indépendantes, elles ont chacune leur interrupteur de mise en service ainsi que leur électronique de régulation de température (et de débit d'air pour la buse).

Section fer à souder :

Le fer à une puissance de 60W (130W en pointe) et plusieurs sortes de pannes peuvent être utilisées. La régulation en température est assurée par un élément CTP afin de réagir rapidement et avec précision pour une meilleure température de soudage.

Section fer à air chaud :

La puissance du fer à air chaud est de 320W et est ajustable en continu de 160°C à 480°C. un grand nombre de buse différentes sont livrées afin de satisfaire aux composants CMS les plus courants.

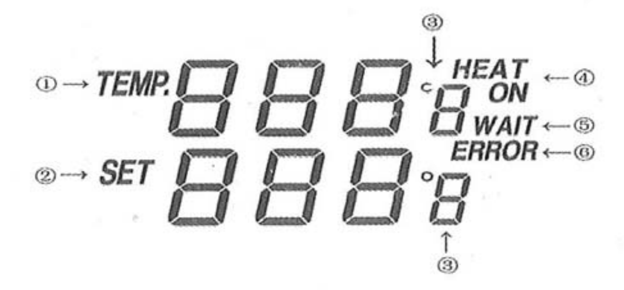
Spécifications techniques :

Alimentation : 220-240Vac / 50Hz / 380W

Montage du support du fer à air chaud :







Descriptif des afficheurs :

1- Indicateur de la température actuelle réelle du fer ou de l'air.
2- Consigne de la température souhaitée sélectionnée par les touche UP/DOWN (+CHAUD/-CHAUD).
3- Indicateurs de l'unité de mesure sélectionnée par la touche °C/°F.
4- Indicateur de chauffe lorsque la température mesurée est inférieur à la température de consigne.
5- L'indicateur WAIT est affiché lorsque la température se trouve dans une fourchette de ±10°C de la température de consigne.
6- L'indicateur ERROR est allumé en cas de disfonctionnement de la station ou si le fer n'est pas connecté.

En cas de non utilisation de la station pendant une période de plus de 15 minutes, celle-ci se met au repos et la température du fer descend à 200°C.
Pour quitter ce mode il faut soit couper et rallumer la station, soit presser une touche et utiliser le fer dans les 2 minutes sinon retour au mode repos soir en dernier utiliser le fer qui détectera la demande de chaleur et sera réactivé automatiquement.

Précautions d'utilisation :



Cet appareil est à utiliser conformément à ce manuel d'utilisation, toute autre utilisation est au risque de l'utilisateur.

Le cordon secteur doit être connecté dans une prise correspondant à la tension de l'appareil et elle doit être munie d'une connexion de TERRE efficace.

Cet appareil possède une fonction de soufflage automatique d'air afin de refroidir le fer. La partie CMS doit être mise hors fonction avec l'interrupteur afin de couper complètement celle-ci.
Ne pas déconnecter le cordon secteur pendant la procédure de refroidissement automatique.

Eviter tout contact entre la peau ou une surface sensible et la panne ou du nez de la buse car leurs températures peuvent atteindre 400°C

Eteindre la station après utilisation et, dans tous les cas, avant de la ranger ou de changer un élément.

Ne pas utiliser en atmosphère inflammable ou explosive ou avec des matériaux inflammables.

Ne pas utiliser en extérieur ou dans des locaux trop humides ou poussiéreux.

Ne pas laisser à la portée des enfants.

Ne pas chercher à démonter ou réparer cette station, en cas de panne, la confier à un centre de dépannage compétant.

Utilisation :

Mettre les deux fers dans leurs supports respectifs et brancher le connecteur d'alimentation du fer 60W.

Relier la station au secteur à l'aide du cordon fourni.

Mettre sous tension la station à l'aide de l'interrupteur de gauche.

Mettre sous tension le fer 60W à l'aide de l'interrupteur central et/ou le fer à air avec celui de droite.

Sélectionner la température de consigne à l'aide des touches UP et DOWN (+ et -) et attendre quelques secondes que le fer ait atteint sa température de fonctionnement.

Après utilisation du fer à air chaud, attendre 2 minutes que le système de refroidissent stoppe automatiquement avant de retirer le cordon secteur.

Produit importé et distribué par :

Selectronic

B.P 10050 - 59891 LILLE Cedex 9

TEL : 0 328 550 328 Fax : 0 328 550 329 SAV : 0 328 550 323 www.selectronic.fr